

**PISTOLA DE SOLDADURA
POWX1386****1 APLICACIÓN**

La pistola de soldadura permite realizar soldaduras en tarjetas de circuitos impresos, en plástico y pirograbados en madera y cuero. Se excluye explícitamente todas las otras aplicaciones. La herramienta no está destinada para el uso comercial.



¡ADVERTENCIA! Para su seguridad, lea atentamente este manual y las instrucciones de seguridad antes de utilizar la máquina. Preste siempre su herramienta eléctrica junto con estas instrucciones.

2 DESCRIPCIÓN

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. Astucia | 4. Interruptor |
| 2. Tornillo de fijación | 5. Empuñadura |
| 3. Luz para trabajo de diodo electroluminiscente | 6. Cable de alimentación |

3 UTILIZACIÓN**3.1 Conexión**

Esta pistola de soldadura se puede conectar únicamente a una fuente de corriente alterna monofásica. La tensión de la fuente de alimentación eléctrica debe corresponder a aquella indicada en las instrucciones de la placa de identificación de la máquina. También se puede conectar esta herramienta a una toma sin contacto de tierra dado que el aislamiento doble está en conformidad con los requisitos estándar de la norma DIN EN60335-1:2002.

3.2 Encendido

CUIDADO: Utilizar este aparato sólo para realizar un trabajo incluido en el marco de utilización estipulado

- Encendido: pulsar el interruptor (4) y mantenerlo pulsado. aprox. 1000 g. El indicador de estado (3) se enciende cuando se enciende el aparato.
- Apagado: soltar el interruptor (4).
- La duración de la alimentación de corriente determina el calentamiento del metal de aportación (una alimentación de corriente más larga = una temperatura más elevada del soldador). Mientras que se realiza la soldadura, no mantener pulsado el interruptor demasiado tiempo. Determinar en la práctica el tiempo necesario de alimentación controlando la temperatura del metal de aportación. Apenas se suelta el interruptor, la temperatura del metal de aportación disminuye automáticamente. Un accionamiento sucesivo del interruptor asegura un rápido incremento de la temperatura. Una temperatura constante del metal de aportación garantiza una óptima calidad de ésta, evita que la punta de soldadura funcione a temperaturas demasiado elevadas y prolonga la vida útil del aparato.

A continuación, se presenta algunos ejemplos de uniones mal soldadas:

- Si se desgarra el estaño de soldadura, la coagulación de la soldadura fue demasiado fría.
- Si el estaño de soldadura es mate y ligeramente poroso o cristalino, es posible que se hayan movido las piezas durante el proceso de enfriamiento.
- Si ha quedado muy poco estaño de soldadura en la unión, la soldadura estaba demasiado caliente o el estaño de soldadura no estaba suficientemente mezclado.
- Si el estaño de soldadura es amarillo o negro, esto significa que se ha utilizado demasiada pasta de soldadura o que el núcleo del hilo de metal de aportación de estaño se sobrecalentó durante la soldadura.
- Se debe evitar esta situación en todos los circuitos electrónicos dado que las pastas ácidas son corrosivas y reducen la vida útil del cableado electrónico.

3.2.1 Cambio de la punta de soldadura



¡Desconectar el enchufe!

- La punta y la caja de la pistola de soldadura están conectadas mediante una pieza de contacto de manera que se pueda reparar y cambiar cómodamente la pistola de soldadura. El desgaste y el desgarro de la punta, después de largos periodos de utilización, hacen que el reemplazo sea necesario a intervalos regulares.
- Para cambiar la punta de soldadura:
 - a. Destornillar los 2 tornillos de fijación que mantienen juntas la punta y la caja, y retirar la vieja punta.
 - b. Colocar la nueva punta (1) y apretar otra vez los dos tornillos (2). Se puede trabajar nuevamente con este aparato.

4 CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

- Mantener siempre limpios los conductos de ventilación y la caja del aparato.
- Limpiar la caja del aparato sólo con un trapo húmedo. No utilizar ningún solvente. Después, secar bien.
- Utilizar sólo piezas de repuesto y accesorios originales.