

| | | |
|----------|---|----------|
| 1 | DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS (FIG. A) | 2 |
| 2 | REGLAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD | 2 |
| 3 | ENSAMBLAJE | 2 |
| 3.1 | <i>Figura 1</i> | 2 |
| 3.2 | <i>Figura 2</i> | 2 |
| 3.3 | <i>Figura 3</i> | 2 |
| 3.4 | <i>Figura 4</i> | 3 |
| 3.5 | <i>Figura 5</i> | 3 |
| 3.6 | <i>Figura 6</i> | 4 |
| 3.7 | <i>Figura 7</i> | 4 |
| 3.8 | <i>Figura 8</i> | 4 |
| 4 | AJUSTES (FIG. 10) | 4 |
| 5 | DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD | 5 |

ESPARCIDOR KRTGR9005

1 DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS (FIG. A)

- | | |
|--|---|
| 1. Perno hexagonal M6x60 (2 piezas) | 17. Marco de ensamblaje de rueda (2 piezas) |
| 2. Perno hexagonal M6x50 (2 piezas) | 18. Empuñaduras de superiores (2 piezas) |
| 3. Perno hexagonal M6x45 (3 piezas) | 19. Eje de empuñadura (1 pieza) |
| 4. Perno hexagonal M6x40 (2 piezas) | 20. Marco (1 pieza) |
| 5. Perno hexagonal M6x35 (4 piezas) | 21. Cubierta para lluvia (1 pieza) |
| 6. Perno hexagonal M5x45 (1 pieza) | 22. Rueda impulsora (1 pieza) |
| 7. Tornillo M4x20 (1 pieza) | 23. Tubo de unión (1 pieza) |
| 8. Tornillo ST6.3x38 (4 piezas) | 24. Tamiz de tolva (1 pieza) |
| 9. Tuerca de bloqueo M5 (1 pieza) | 25. Rueda (2 piezas) |
| 10. Arandela plana Ø6 (1 pieza) | 26. Tolva (1 pieza) |
| 11. Tuerca de bloqueo M6 (13 piezas) | 27. Conjunto de engranaje y eje (1 pieza) |
| 12. Separador de empuñaduras (1 pieza) | 28. Conjunto de ajuste y palanca (1 pieza) |
| 13. Pasador hendido Ø5x36 (2 piezas) | 29. Abrazadera de marco (2 piezas) |
| 14. Manguito de eje (2 piezas) | |
| 15. Pasador R (1 pieza) | |
| 16. Arandela plana Ø16 (5 piezas) | |

2 REGLAS GENERALES EN MATERIA DE SEGURIDAD

- Si el esparcidor no esparce de manera uniforme, asegúrese que la PARTE ANTERIOR de los engranajes apunta hacia delante del aparato. La rueda impulsora debe girar en sentido horario. Invertir el engranaje hará que la rueda impulsora gire en sentido antihorario. Limpie la placa de rueda impulsora antes de cada utilización. La acumulación de producto fertilizante en los álabes de la rueda impulsora hará que el esparcimiento no sea uniforme.
- El esparcidor está diseñado para ser empujado a una velocidad de ca. 5 km por hora, lo que equivale a caminar a paso ligero. Velocidades menores o mayores cambiarán los diagramas de esparcimiento. Un producto fertilizante húmedo cambiará también el diagrama de esparcimiento y la velocidad del flujo. Limpie perfectamente el esparcidor después de cada utilización. Lave de la placa de cubierta hasta la parte inferior de la tolva.

3 ENSAMBLAJE

3.1 *Figura 1*

Vuelque la tolva (26) y fije el marco (20) con los cuatro tornillos ST6.3x38.

3.2 *Figura 2*

- Deslice la rueda impulsora (22) sobre el eje vertical del conjunto de rueda de engranaje y eje (27).
- Inserte el tornillo M4x20 (7) a través de la rueda impulsora y de la parte superior del eje vertical.

3.3 *Figura 3*

- Encuentre los dos marcos de ensamblaje de ruedas (17) para montar las ruedas (25).
- Acople los marcos de ensamblaje de las ruedas derecha e izquierda, con el marco mediante los pernos M6x60 y asegure con la tuerca de bloqueo M6. Deslice el conjunto de rueda de engranaje y eje (27) de manera que el eje vertical apunte hacia abajo en el orificio central situado en el fondo de la tolva (26).

- Deslice el marco de ensamblaje de las ruedas izquierda y derecha (17) sobre el eje de accionamiento horizontal del conjunto de rueda de engranaje y eje (27).
- Fije el marco de ensamblaje de las ruedas izquierda y derecha (17) en el marco de la tolva (20) con los pernos M6x20 (1) y las tuercas de bloqueo M6 (11) en el orificio inferior.
- Acople los dos extremos del tubo de unión (23) con los marcos de ensamblaje de las ruedas derecha e izquierda (20) con los pernos M6x40 (4) y asegúrelos con una tuerca de bloqueo M6 (11).
- Acople el tubo de unión con la placa de soporte de eje con un perno M6X35, la gran arandela plana Ø6 y la tuerca de bloqueo M6.

3.4 *Figura 4*

- Acople los marcos de ensamblaje de las ruedas izquierda y derecha (17) con el marco de la tolva (20) con las abrazaderas del marco (29) y los 4 pernos hexagonales M6x35 (5) y las 4 tuercas de bloqueo (11).
- Acople un extremo de cada abrazadera de marco al exterior del conjunto de tolva con el perno M6x35 y una tuerca de bloqueo M6.
- Acople un extremo de cada abrazadera de marco al interior de los marcos de ensamblaje de las ruedas derecha e izquierda, con un perno M6x35 y una tuerca de bloqueo M6.



NOTA: No se requiere todavía apretar completamente las tuercas y pernos.

3.5 *Figura 5*

- Infle primero los neumáticos de las ruedas (2,0 bar).
- Deslice el manguito de eje interior (14) sobre el lado derecho del eje, empujándolo en el collar del tubo plástico del marco de ensamblaje de la rueda derecha hasta que quede apretado.
- Instale la rueda de tracción en el lado derecho de la siguiente manera: Deslice la arandela plana (16), la rueda (25) y la segunda arandela plana (16) desde el lado derecho hacia el izquierdo, sobre el eje de la rueda. Haga girar la rueda (25) hasta que el agujero situado al interior de la rueda quede alineado con aquel del eje de la rueda. Deslice el perno (6) M5x45 a través de los orificios. Fije este perno con la tuerca de bloqueo M5. Se fija en su sitio la rueda con un pasador hendido. Empuje el pasador hendido (13) a través del eje de rueda. Pliegue los extremos del pasador hendido (parte inferior) hacia el exterior para garantizar la seguridad de la rueda.
- Deslice el manguito de eje interior sobre el lado izquierdo del eje, empujándolo en el manguito de eje exterior hasta que quede apretado. Empuje la rueda sobre el eje. Inserte la arandela plana Ø16 y fije la tapa de extremo de eje golpeando con un mazo de madera o caucho.
- A continuación, instale la rueda izquierda. Deslice la arandela plana (16), la rueda (25) y la segunda arandela plana (16) desde el lado izquierdo sobre el lado derecho del eje de la rueda. Se fija en su sitio la rueda con un pasador hendido. Empuje el pasador hendido (13) a través del eje de rueda. Pliegue los extremos del pasador hendido (parte inferior) hacia el exterior para garantizar la seguridad de la rueda.



NOTA: No se requiere todavía apretar completamente las tuercas y pernos.

NOTA: Inserte el manguito de eje interior en el manguito de eje exterior y asegúrese que queden apretados.

3.6 Figura 6

Instale el eje de empuñadura (19) de las empuñaduras (18) entre los dos extremos superiores de los marcos de ensamblaje de ruedas. Inserte los dos pernos M6x45 (6) a través de los marcos de ensamblaje de ruedas y el eje de empuñadura. A continuación, fije los pernos con las tuercas de bloqueo M6.



Regrese y apriete todas las tuercas y pernos montados hasta ahora. No apriete demasiado.



NOTA: en la etapa siguiente, se puede ajustar la empuñadura más arriba o más abajo, según se prefiera.

Antes de instalar el conjunto de rueda de engranaje, las empuñaduras superiores y el eje de empuñadura, decida cuál de las tres posiciones será más cómoda para el operador. Si se elige la posición media o superior, utilice un separador de empuñaduras en el orificio más cercano a los mangos.

3.7 Figura 7

- Inserte los pernos M6x45 a través de la empuñadura superior izquierda y después a través del separador de empuñadura y la empuñadura superior del lado derecho, atornille con la tuerca de bloqueo M6.
- Apriete firmemente las tuercas.

3.8 Figura 8

- Empuje la empuñadura ajustable del conjunto de ajuste y palanca (28) a la posición inferior.
- Deslice el cable de ajuste a través del soporte de abrazadera de la placa de guía del eje de empuñadura.
- Fije la parte de manguito metálico del cable de ajuste entre el soporte (el extremo del tubo y el soporte posicionado a la misma altura) y sujete el soporte con los 2 tornillos Phillips.
- Inserte un extremo del cable de ajuste del lado derecho al lado izquierdo en el orificio más pequeño situado en el extremo del ajuste y el conjunto de la palanca (28).
- A continuación, instale el conjunto de ajuste y palanca (28) en el tubo de unión, desplace la palanca hacia delante / atrás y verifique el movimiento de cambio de la palanca y el buen funcionamiento de la válvula de cierre situada en la parte inferior de la tolva (Fig. 11).

4 AJUSTES (FIG. 10)

Para utilizar este esparcidor, empuje la empuñadura a la posición inferior (hacia abajo). Se puede desplazar la posición de la tuerca mariposa en el conjunto de ajuste y palanca para ajustar el espacio en el orificio entre la tolva y la placa ajustable, según se requiera para el esparcimiento.

Afloje las 2 tuercas para ajustar la longitud del cable y asegurarse que el orificio situado en la parte inferior de la tolva esté completamente abierto o cerrado cuando la empuñadura esté en la posición más alta o más baja.

5 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

VARO – Vic. Van Rompuy N.V. – Joseph Van Instraat 9 – 2500 Lier – Bélgica, declara que:

Tipo de aparato: Esparcidor
Marca: KREATOR
Número del producto: KRTGR9005

está en conformidad con los requisitos esenciales y otras disposiciones pertinentes de las Directivas europeas aplicables, basados en la aplicación de las normas europeas armonizadas. Cualquier modificación no autorizada de este aparato anula esta declaración.

Directivas europeas (incluyendo, si se aplica, sus respectivas enmiendas):
2006/42/EC

Normas europeas armonizadas (incluyendo, si se aplica, sus respectivas enmiendas):
EN ISO 12100: 2010

Custodio de la documentación técnica: Philippe Vankerkhove, VARO – Vic. Van Rompuy N.V.

El suscrito actúa en nombre del director general de la compañía,

Hugo Cuypers
Asuntos reglamentarios - Director de conformidad
24/10/2017, Bélgica